

ISTITUTO KAROL WOJTYŁA PALESTRINA (RM)

REGOLAMENTO D'ISTITUTO

# PATTO DI CORRESPONSABILITA' EDUCATIVA

ALLEGATO N° 5

Il Piano dell'Offerta Formativa (POF) si può realizzare solo attraverso la partecipazione responsabile di tutte le componenti della comunità scolastica (In base all'Art.3 DPR 235/2007). Pertanto la scuola stipula con la famiglia dell'alunno il seguente patto di corresponsabilità educativa, secondo il quale ognuno è chiamato a *precise* responsabilità.

## **LA SCUOLA SI IMPEGNA A :**

### OFFERTA FORMATIVA

- Garantire un piano formativo basato su iniziative volte a promuovere il benessere dell'alunno, la sua valorizzazione come persona, la sua realizzazione umana e culturale.

### RELAZIONALITA'

- Creare un clima sereno in cui stimolare il dialogo favorendo l'integrazione e l'accoglienza.
- Comunicare con le famiglie per informarle sull'andamento scolastico degli alunni.

### PARTECIPAZIONE

- Ascoltare e coinvolgere gli alunni e le famiglie per favorire il successo formativo .
- Garantire la massima trasparenza nelle valutazioni e nelle comunicazioni.

### INTERVENTI EDUCATIVI

- Favorire la piena integrazione degli alunni diversamente abili e degli alunni stranieri.
- Fare rispettare le norme di comportamento, il regolamento , i divieti, in particolare relativamente all'utilizzo dei telefonini e altri dispositivi elettronici.
- Prendere adeguati provvedimenti disciplinari in caso di infrazioni.

### **I DOCENTI SI IMPEGNANO A:**

#### OFFERTA FORMATIVA

- Progettare itinerari di apprendimento in sintonia con gli obiettivi e le finalità del POF.
- Ad essere puntuali alle lezioni, precisi nelle consegne e negli adempimenti previsti.

#### RELAZIONALITA'

- Essere attenti nella sorveglianza degli alunni in classe e nell'intervallo.
- Comunicare alla famiglia ed agli allievi gli obiettivi educativi e didattici, i tempi e le modalità di attuazione.
- Esplicitare i criteri per la valutazione delle verifiche orali e scritte e comunicare ad alunni e genitori, con chiarezza di linguaggio, i risultati delle verifiche effettuate.

### PARTECIPAZIONE

- Lavorare in modo collegiale nelle riunioni dei diversi organi .
- Realizzare un clima scolastico sereno , leale, fondato sul dialogo e sul rispetto.

### INTERVENTI EDUCATIVI

- Pianificare il proprio lavoro e prevedere attività di sostegno personalizzate.
- Per gli alunni di Scuola Primaria e Secondaria effettuare, per ogni quadrimestre, il numero minimo di verifiche scritte, definite per disciplina, presenti nel POF e comunicare per iscritto alle famiglie l'esito delle verifiche scritte entro 15 giorni dalla correzione.

### **IL PERSONALE NON DOCENTE SI IMPEGNA A:**

#### OFFERTA FORMATIVA

- Conoscere l'Offerta formativa della scuola .

#### RELAZIONALITA'

- Favorire la collaborazione e il rispetto tra tutte le componenti operanti nella scuola.
- Offrire la propria professionalità nell'accogliere l'utenza e nel rispondere alle sue esigenze.

#### PARTECIPAZIONE

- Collaborare per realizzare , per quanto di competenza, il piano dell'offerta formativa.

#### INTERVENTI EDUCATIVI

- Garantire il necessario supporto alle attività didattiche con puntualità e diligenza.

## **LA FAMIGLIA SI IMPEGNA A:**

### OFFERTA FORMATIVA

- Conoscere l'offerta formativa nel rispetto delle scelte educative e didattiche condivise.

#### RELAZIONALITA'

- Rispettare la scuola, favorendo la frequenza assidua dei propri figli alle lezioni.
- Rispettare le regole relative alla gestione dei tempi, degli orari (entrata-uscita, per non creare difficoltà ai collaboratori), degli spazi, dei servizi offerti dalla scuola.

### PARTECIPAZIONE

- Partecipare attivamente agli organismi collegiali per esprimere proposte e osservazioni
- Collaborare con i docenti informandosi costantemente sul percorso didattico-educativo dei propri figli.

#### INTERVENTI EDUCATIVI

- Prendere visione di tutte le comunicazioni provenienti dalla scuola.
- Giustificare sul diario le assenze inferiori a cinque giorni e eventuali ritardi o uscite anticipate.
- Giustificare con certificato medico le assenze superiori a cinque giorni.
- Rivolgersi ai Docenti e al Dirigente Scolastico in presenza di situazioni di conflitto e di criticità

## **L'ALUNNO SI IMPEGNA A:**

### OFFERTA FORMATIVA

- Conoscere l'offerta formativa presentata dagli insegnanti.
- Conoscere e rispettare il regolamento d'Istituto

#### RELAZIONALITA'

- Mantenere un comportamento corretto, rispettando l'ambiente scolastico inteso come insieme di persone, spazi e arredi.
- Non usare mai in classe il cellulare.

### PARTECIPAZIONE

- Partecipare al lavoro scolastico individuale e/o di gruppo con spirito costruttivo e responsabile.
- Essere puntuali ed assidui alle lezioni assolvendo agli impegni di studio.

#### INTERVENTI EDUCATIVI

- Riferire in famiglia le comunicazioni della scuola e degli insegnanti.
- Favorire il rapporto ed il rispetto tra i compagni sviluppando situazioni di integrazione e solidarietà.

## **IL DIRIGENTE SCOLASTICO SI IMPEGNA A:**

### OFFERTA FORMATIVA

- Garantire e favorire l'attuazione dell'Offerta Formativa, ponendo docenti, personale non docente, alunni e genitori nella condizione di esprimere al meglio il loro ruolo.

#### RELAZIONALITA'

- Garantire e favorire il dialogo, la collaborazione ed il rispetto tra le diverse componenti della comunità scolastica.

#### PARTECIPAZIONE

- Garantire e valorizzare le potenzialità di tutti .

#### INTERVENTI EDUCATIVI

- Cogliere le esigenze formative degli studenti e della comunità in cui la scuola opera, per ricercare risposte adeguate.
- Collaborare con gli Enti locali per realizzare migliori rapporti interistituzionali, al fine di offrire una qualità sempre migliore del servizio scolastico.